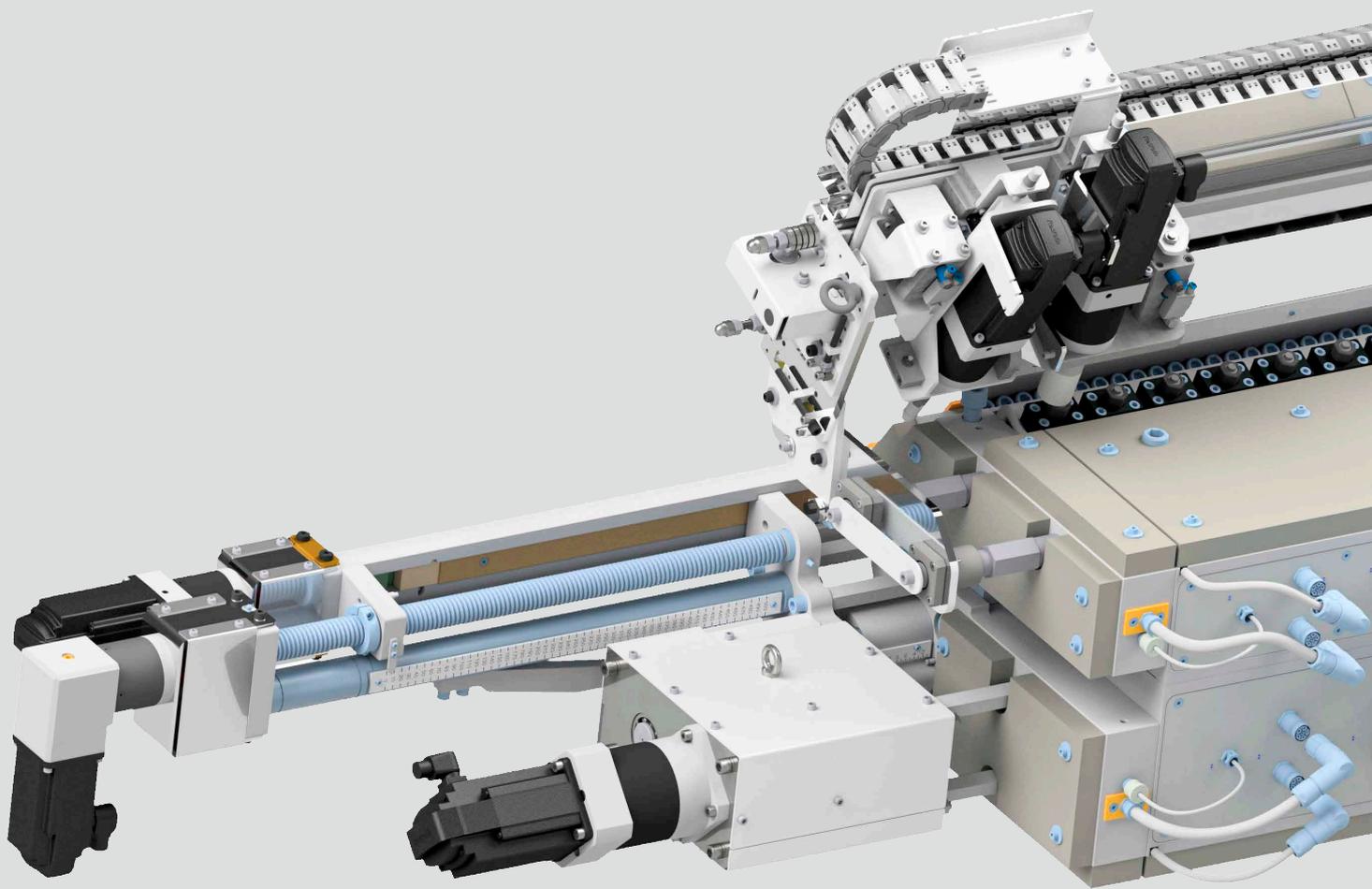


maku-DieTool[®] Optionen



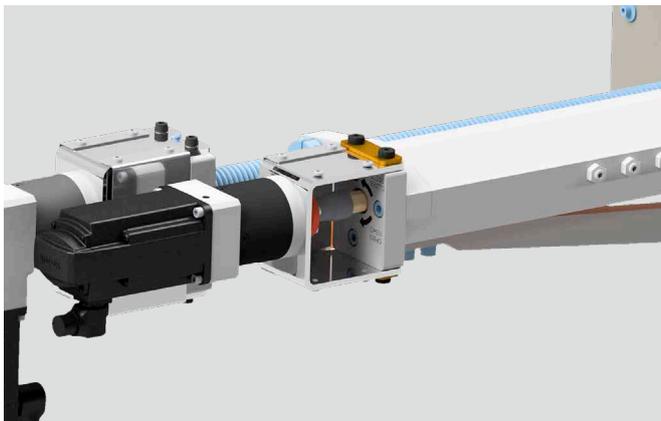
SWISS QUALITY 

maku ag 
EXTRUSION DIE AUTOMATION

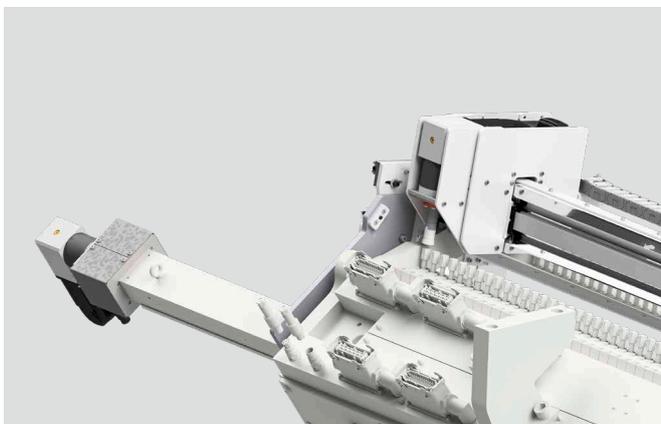
Vollautomatische Decklingseinstellung

Halbautomatische Decklingseinstellung

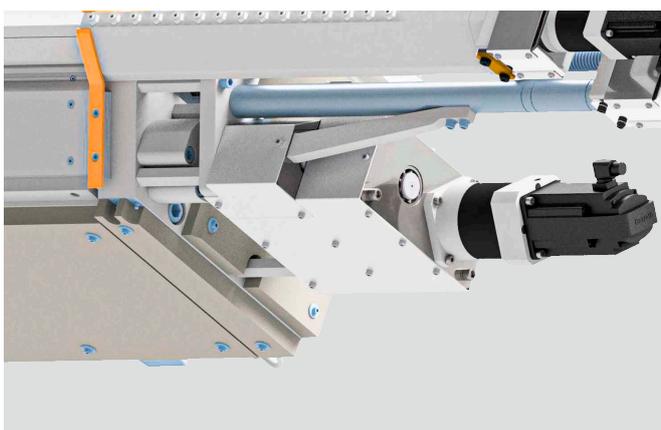
Unterlippeneinstellung



Vollautomatische Decklingseinstellung intern/extern



Halbautomatische Decklingseinstellung



Unterlippeneinstellung

▶ Vollautomatische Decklingseinstellung intern/extern

In Kombination mit dem **maku-DieTool**® kann das interne und externe Deckling einer Breitschlitzdüse automatisch auf unterschiedliche Düsenbreiten eingestellt werden. Auf Knopfdruck stellt das **maku-DieTool**® die durch das Deckling eingebundenen Stellschrauben ein, welche ein wesentlicher Bestandteil des Decklings sind. Der Ablauf ermöglicht ein optimiertes Ein- und Ausfahren des Decklings sowie ein Schwertwechsel, bedingt durch unterschiedliche Schwertdicken.

▶ Halbautomatische Decklingseinstellung

Bei dieser vereinfachten Version der Decklingseinstellung ist das **maku-DieTool**® lediglich dafür zuständig die durch das Deckling eingebundenen Stellschrauben bei einer Schwertverschiebung oder einem Schwertwechsel zu öffnen und zu schliessen. Die Schwertverschiebung wird dann von Hand ausgeführt.

▶ Unterlippeneinstellung

Die Unterlippenverstellung ermöglicht ein Einstellen der unteren Lippe mit einem Stellweg von max. 20 mm während der Produktion. Durch eine spezielle Getriebe- und Motorenkonfiguration besteht die Möglichkeit auch bei hohen wirkenden Drehmomenten eine Verstellung zu erreichen. Durch die Motorenbremse wird die Unterlippe arretiert.