



Extrusionstechnik aus einer Hand

maku-DieTool[®], das neue vollautomatische Düsenlippe- & Staubalkeneinstellsystem (patentiert)

maku-DieTool[®] ist das erste halb- oder vollautomatische Düsenlippe- und Staubalkeneinstellsystem das direkt auf bestehende Breitschlitzdüsen von bis zu 8.0m Breite installiert werden kann ohne dass erhebliche Änderungen an den Düsen vorgenommen werden müssen. Es gewährt die Zugänglichkeit zu jeder einzelnen Lippenschraube und erlaubt ein präzises und sofortiges Einstellen der Lippe im Bereich von <0.005mm. Das ***maku-DieTool***[®] lässt sich zusätzlich bis zu 400mm gegen die Extrusionsrichtung verschieben was das Reinigen der Lippe oder das Demontieren der kompletten Düse ermöglicht

Automatische Düseneinstellung in Verbindung mit einem Dickenmessgerät — Das ***maku-DieTool***[®] kann in Verbindung mit einem Dickenmessgerät die Düsenlippe und Staubalken völlig autonom einstellen was die permanente Kontrolle und Neueinstellungen der Düse durch den Maschinenführer erübrigt. Ein manuelles Verstellen der Düse mit einem konventionellen Werkzeugschlüssel ist jeder Zeit möglich. Zudem kann in Verbindung mit einem Dickenmessgerät dem ***maku-DieTool***[®] eine Sollwertkurve vorgegeben werden somit ein gewünschtes Dickenprofile der Folie erstellt werden kann.

Schraubenposition-Memory — Der Inkrementalgeber des Schraubers erlaubt jede Verstellung jeder einzelnen Stellschraube zu speichern. Somit kann die Düse auf eine gespeicherte Grundeinstellung oder auf eine neu gewählte Grundeinstellung automatisch eingestellt werden. Wenn nötig, kann das ***maku-DieTool***[®] auch jede einzelne Schraube automatisch um den gleichen Stellweg verstellen. All diese Vorgänge können während der Produktion vorgenommen werden ohne dass die Extrusionsanlage ausgeschaltet werden muss.

Energieeffizienz — Das ***maku-DieTool***[®] hat im Vergleich zu den herkömmlichen Automatik-Düsen basierend auf Wärmedehnbolzen oder Piezokristallen einen um mehr als 95% geringeren Energieverbrauch

Stellweg — Das ***maku-DieTool***[®] kann im kompletten Wandstärkenbereich der gegebenen Düse operieren was zugleich dem Stellwert entspricht (z.B. Flachfoliendüse 0.3mm-2.5mm)

Materialersparnis — Durch das präzise Einstellen der Düse kann die Foliendicke im minimalen Toleranzfeld eingestellt werden was zu erheblichen Materialeinsparungen und dementsprechend erhöhtem Durchsatz führt. Zudem ist die Verstellung mit dem ***maku-DieTool***[®] innerhalb von Sekunden wirksam.

