

Exakte Messung und Justieren, kein Problem!

betacontrol mess- und regeltechnik stattet neues Düsenautomatik-System von maku ag mit Präzisionsmesstechnik aus

(Freudenberg, den 28.05.2010) – Die betacontrol mess- und regeltechnik GmbH und Co. KG konnte kürzlich zur Entwicklung einer innovativen Düsenautomatik für die Produktion flachbahniger Materialien beitragen. Als Kooperationspartner der maku ag Kunststoffmaschinen aus Buochs in der Schweiz, leistete das Unternehmen mit seinen Messlösungen einen bedeutenden Teil zum erfolgreichen Ersteinsatz des sogenannten *maku-DieTool*

Dieses Düsenautomatik-System dient der genauen Regulierung der Materialdicke im Produktionsprozess. Die Funktionsweise basiert dabei auf der individuellen Einstellung der Düsenlippe an der Breitschlitzdüse, bei der die Stellschrauben halb- oder auch vollautomatisch justiert werden. Auch die einfache Montage, die jederzeit bei bereits bestehenden Breitschlitzdüsen erfolgen kann, ist für die Nutzer von Vorteil. Ein traversierender Linearwagen oberhalb der Breitschlitzdüse gewährleistet die sekundenschnelle und vollkommen problemlose Konfiguration der einzelnen Stellschrauben, hierbei wird eine Genauigkeit von $<0,005\text{mm}$ erreicht. In Kombination mit den präzisen betacontrol Dickenmesssystemen kann die Düsenlippe voll automatisch eingestellt werden und gemäß der vorgegebenen Sollwertkurve das Dickenprofil von Folien erstellen. Somit ist das *maku-DieTool* in der Lage, eine hohe Flexibilität zu gewährleisten. Die Erstinstallation der Anlage war ein voller Erfolg und lässt die Unternehmen positiv in die Zukunft blicken. „Vor dem Hintergrund der reibungslosen Zusammenarbeit sind wir guter Dinge, dass auch weitere gemeinsame Projekte stattfinden werden. Die Lösung ist eine hervorragende Möglichkeit, um noch effektiver zu arbeiten und optimale Ergebnisse zu erzielen“, weiß Michael Hecht, Geschäftsführer der betacontrol GmbH aus Freudenberg.

Hinzu kommt, dass das maku-DieTool mit einem System ausgestattet ist, welches in der Lage ist, die verschiedenen Positionen der Stellschrauben zu speichern. Somit kann der Lippenspalt auf eine definierte Grundeinstellung eingestellt werden oder es kann auch jede einzelne Stellschraube um den gleichen Stellwert verstellt werden. All diese Vorgänge können während des Produktionsprozesses erfolgen, ohne dass die Extrusionsanlage außer Betrieb genommen werden muss. Die hohe Energieeffizienz des Systems ist ein weiterer Pluspunkt: Im Gegensatz zu herkömmlichen Automatik-Düsen überzeugt das maku-DieTool mit einem um bis zu 95% niedrigeren Energieverbrauch.

Pressekontakt:

Jansen Communications

Public Relations & Marketing
Im Technologiezentrum Siegen

Birlenbacher Str. 18
57078 Siegen
Tel. (0271) 7030210
Fax. (0271) 70302110

info@jansen-communications.de

www.jansen-communications.de

Kontakt zu den
Unternehmen:

**betacontrol GmbH & Co.
KG**

mess- und regeltechnik
Am Weidekamp 10
D-57258 Freudenberg

info@betacontrol.de

www.betacontrol.de

maku ag

kunststoffmaschinen

Flurhofstrasse 15
CH-6374 Buochs

info@maku-ag.ch

www.maku-ag.ch